

Typ stopu	Sprężysty
Zakres topienia	1320-1380°C
Temperatura wygrzewania formy odlewniczej	1000°C
Temperatura odlewania	1500°C
Twardość według skali Vickersa	360 HV
Wytrzymałość na rozciąganie	900 N/mm
Granica plastyczności	700 N/mm
Gęstość	8,4 g/cm ³